…...………………...………………... *miejscowość, data*

**Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 6/2025/1.5 FEPD**

Dotyczy projektu nr FEPD.01.05-IZ.00-0055/25, pt.: „Dywersyfikacja oferty, zwiększenie zdolności produkcyjnych oraz wzrost eksportu dzięki automatyzacji, robotyzacji i cyfryzacji procesu produkcji opakowań kartonowych” realizowanego w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Podlaskiego 2021-2027, Priorytet I „Badania i innowacje”, Działanie 1.5 „Wzrost konkurencyjności podlaskich przedsiębiorstw”, Typ: „Wdrażanie innowacji w zakresie produktów/usług oraz procesów w MŚP   
(w celu rozpoczęcia lub zwiększenia eksportu)”,

Umowa o dofinansowanie nr FEPD.01.05-IZ.00-0055/25-00 z dnia 02.12.2025 r.

**OFERTA   
w odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 6/2025/1.5 FEPD**

1. **Dane Oferenta:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Nazwa Oferenta:** |  |
| **Adres siedziby:** |  |
| **Adres do korespondencji:** |  |
| **NIP lub równoważny numer identyfikacji podatkowej:** |  |

1. **Dane osoby do kontaktu po stronie Oferenta:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Imię i nazwisko:** |  |
| **Stanowisko/funkcja:** |  |
| **Telefon:** |  |
| **Adres e-mail:** |  |

1. **Termin realizacji zamówienia:**

Termin realizacji zamówienia **nie może być dłuższy niż do 31.03.2027 r.** Termin realizacji zamówienia musi zostać precyzyjnie wskazany w formularzu oferty stanowiącym Załącznik   
nr 2 do zapytania ofertowego nr 6/2025/1.5 FEPD. Za termin realizacji zamówienia Zamawiający przyjmuje datę podpisania protokołu odbioru końcowego bez uwag.

Przedmiotem odbioru końcowego będzie przedmiot umowy wykonany bez jakichkolwiek wad lub usterek. W przypadku stwierdzenia wad lub usterek w toku odbioru, Zamawiający jest uprawniony do:

1. odmowy odbioru przedmiotu zamówienia i wyznaczenia Wykonawcy terminu na usunięcie stwierdzonych podczas odbioru usterek i wad;
2. powierzenia usunięcia wad i usterek producentowi urządzenia lub innemu uprawnionemu przez producenta podmiotowi na koszt Wykonawcy, w przypadku nie usunięcia przez Wykonawcę stwierdzonych podczas odbioru usterek i wad   
   w wyznaczonym terminie, a skutkujących dla Zamawiającego niemożliwością zakończenia umowy w wyznaczonym terminie.

Dostawa i montaż przedmiotu zamówienia musi nastąpić w miejscu realizacji projektu pod adresem: ul. Hryniewicze 70A, 15-378 Białystok.

**Termin realizacji zamówienia (dd/mm/rrrr):** ……………..………………………………………….

1. **Cena przedmiotu zamówienia:**

**Zakup, dostawa i montaż automatu do wykrawania, tłoczenia i aplikacji folii na gorąco –   
1 szt.:**

**Oferowana cena przedmiotu zamówienia netto: ……………………………………………..….,**

słownie:.........................................................................................................................................

**Oferowana cena przedmiotu zamówienia brutto: …………………………………….………….,**

słownie:.........................................................................................................................................

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Przedmiot zamówienia** | **Liczba szt.** | **Wartość netto**  **ogółem** | **Wartość brutto ogółem** |
| **Minimalne parametry techniczne** **automatu do wykrawania, tłoczenia i aplikacji folii na gorąco – 1 szt.:**   1. Maksymalny format papieru: 1060 mm x 760 mm lub większy. 2. Minimalny format papieru: 320 mm x 300 mm lub mniejszy. 3. Maksymalna powierzchnia tłoczenia: 1020 mm x 725 mm lub większa. 4. Przystosowanie ramy narzędziowej: dla wykrojników  o wymiarach desek 758 mm x 1076 mm. 5. Przystosowanie do używania płyt wykrawających grubości  1 mm i wymiarach: 756,5 mm x 1095 mm. 6. Maksymalna wysokość stosu podawania: 1650 mm lub większa. 7. Maksymalna wysokość stosu wykładania: 1350 mm lub większa. 8. Margines na chwyt arkusza: 11 mm - 15 mm. 9. Maksymalny docisk tygla (tłoczenie folią oraz wykrawanie): 300 ton lub więcej. 10. Grubość materiałów roboczych (wydruków lub arkuszy niezadrukowanych): zakres od 0,1 mm do 2 mm dla materiałów litych oraz do 4 mm dla tektury falistej. 11. Rodzaj materiałów roboczych (wydruków lub arkuszy niezadrukowanych): tektura falista, tektura lita, papier powlekany i niepowlekany, tworzywa (PP/PET/PVC). 12. Dokładność pasowania: mniejsza lub równa 0,075 mm. 13. Maksymalna prędkość wykrawania: nie mniej niż  8000 arkuszy/godzinę. 14. Maksymalna prędkość aplikacji folii na gorąco: nie mniej niż 7000 arkuszy/godzinę. 15. Ilość osi wzdłużnych podających folię: minimum 3 osie. 16. Średnica rolki folii: nie mniej niż 200 mm. 17. Ilość osi poprzecznych podających folię: nie mniej niż 2 osie. 18. Ilość regulowanych stref grzewczych: minimum 20. 19. Zakres regulacji temperatury: od 20˚C do 200˚C. 20. Wysokość narzędzi tłoczących: 7 mm. 21. System odwijania folii: sterowany elektronicznie z napędem serwo 3 osie w kierunku równoległym oraz 2 osie w kierunku prostopadłym. 22. System nawijania folii zużytej: nawijaki folii z napędem serwo oraz elektroniczną kontrolą naprężenia nawijanej folii zużytej. 23. Nadmuchy powietrza w sekcji tłoczenia folią, w obu kierunkach ułatwiające prowadzenie folii i papieru w trakcie hotstampingu. 24. Podest dla operatora ułatwiający obsługę maszyny. 25. Pulpit sterujący z podświetleniem i oprogramowaniem dla systemu aplikacji folii na gorąco sprzężony z maszyną. 26. System sterowania maszyną z kolorowym ekranem, pozwalający operatorowi kontrolować, wizualizować funkcje  i elementy maszyny, jak również parametry tłoczenia. 27. System centrowania narzędzi wykrawających i złocących. 28. Ramy ażurowe typu „plaster miodu” – 2 szt. 29. Stół obrotowy do szybkiej zmiany zleceń. 30. Możliwość przestawienia pracy maszyny pomiędzy funkcjami hot-stampingu i wykrawania. 31. Płyta podkładowa odporna na wilgoć. 32. Optyczny system bezpieczeństwa windy nakładaka chroniący stopy operatora. 33. Głowica samonakładaka z funkcją podnoszenia i podawania arkuszy. 34. System wstępnego przygotowania stosu nakładaka z szynami prowadzącymi oraz dwiema paletami. 35. Motoryczny system korekcji stosu nakładaka do prawej  lub do lewej marki bocznej. 36. System napędu zespołu chwytaków oparty na napędzie krzywkowym zapewniający płynny transport arkuszy. 37. System kontroli zerwania folii dla minimum 5 wstęg. 38. Czujniki konroli arkusza do wykonywania produkcji  na podłożach przezroczystych. 39. Czujniki kontrolujące przebieg arkusza przez maszynę z wyświetlaniem statusu na pulpicie sterowania. 40. Spowolnienie arkuszy przy dojściu do marek ułatwiające produkcję na cienkich papierach. 41. Regulowane cztery przednie marki pasujące z systemem kontroli pasowania. 42. Dwie marki boczne z możliwością pracy w dwóch trybach (ciągnij/pchaj). 43. Motoryczne ustawianie siły docisku. 44. System pomiaru siły sztancowania, realizowany przy użyciu sensora elektromechanicznego lub rozwiązania równoważnego. 45. System pobierania arkusza testowego bez konieczności zatrzymywania maszyny. 46. Pneumatyczne dobijaki stosu na wykładaniu maszyny. 47. Szczotka hamująca arkusze na wykładaniu. 48. System insertowania pasków przekładkowych sprzężony  z urządzeniem liczącym na wykładaniu maszyny. 49. Wysuwana roleta na wykładaniu umożliwiająca pracę w trybie non-stop. 50. Dwie palety przystosowane do pracy non-stop. 51. Funkcja zatrzymania awaryjnego maszyny. 52. Interfejs w języku polskim.   **Zaoferowany automat do wykrawania, tłoczenia  i aplikacji folii na gorąco – 1 szt. jest fabrycznie nowy, a jego model/typ jest innowacyjny i dostępny na rynku światowym nie dłużej niż 3 lata licząc od daty złożenia oferty.**  **Do formularza oferty dołączono kartę katalogową/ specyfikację techniczną przedmiotu zamówienia, tj. automatu do wykrawania, tłoczenia i aplikacji folii na gorąco – 1 szt.  w celu potwierdzenia jego parametrów technicznych.** | 1 szt. |  |  |
| **RAZEM:** |  |  |  |

1. **Okres gwarancji na przedmiot zamówienia:**

Okres gwarancji na przedmiot zamówienia podany w przeliczeniu na pełne miesiące i liczony   
od momentu prawidłowo zakończonego procesu protokołowania odbioru przedmiotu zamówienia, co zostanie potwierdzone obustronnie (Zamawiający/Wykonawca) podpisanym protokołem odbioru końcowego bez uwag.

**Minimalny dopuszczalny przez Zamawiającego okres gwarancji na przedmiot zamówienia wynosi 12 miesięcy w przeliczeniu na pełne miesiące i liczony jest od momentu prawidłowo zakończonego procesu protokołowania odbioru przedmiotu zamówienia.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Przedmiot zamówienia** | **Okres gwarancji  na przedmiot zamówienia  w miesiącach** |
| **Zakup, dostawa i montaż automatu do wykrawania, tłoczenia i aplikacji folii na gorąco – 1 szt.:** |  |

1. **Czas reakcji serwisu na zgłoszoną awarię/usterkę w okresie gwarancyjnym** określony   
   dla zaoferowanego przez Oferenta przedmiotu zamówienia w okresie gwarancyjnym (podany   
   w poniższej tabeli) w przeliczeniu na pełne godziny (1 godzina = 60 minut) dla zgłoszeń dokonanych w dni robocze od poniedziałku do piątku (z wyłączeniem dni ustawowo wolnych   
   od pracy) w godzinach od 8.00 do 16.00, liczony od momentu pisemnego zgłoszenia przez Zamawiającego awarii/usterki do momentu rozpoczęcia przez wybranego Oferenta (Wykonawcę) działań mających na celu usunięcia awarii/usterki przez które rozumie się: nawiązanie przez wybranego Oferenta (Wykonawcę) kontaktu telefonicznego lub za pośrednictwem e-maila   
   z pracownikiem Zamawiającego i przekazanie mu wskazówek dalszego postępowania, albo wykonanie czynności zmierzających do usunięcia awarii/usterki przez wybranego Oferenta (Wykonawcę) osobiście albo zdalnie.

**Maksymalny dopuszczalny przez Zamawiającego „Czas reakcji serwisu na zgłoszoną awarię/usterkę w okresie gwarancyjnym” określony dla oferowanego przedmiotu zamówienia wynosi 48 godzin.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Przedmiot zamówienia** | **Czas reakcji serwisu  na zgłoszoną awarię/usterkę  w okresie gwarancyjnym (liczba godzin od momentu zgłoszenia awarii/usterki)** |
| **Zakup, dostawa i montaż automatu do wykrawania, tłoczenia i aplikacji folii na gorąco – 1 szt.** |  |

1. **Termin ważności oferty:**

Oferta jest ważna przez 90 dni od dnia następnego po dniu, w którym upłynął termin wyznaczony na złożenie ofert w odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 6/2025/1.5 FEPD.

1. **Uwagi:**

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….………

**OŚWIADCZENIA OFERENTA:**

Niniejszym oświadczam, że Oferent:

***UWAGA: (jeśli Oferent spełnia poniższe warunki należy w tabeli w drugiej kolumnie wstawić „X” przy każdym spełnionym warunku. W przypadku gdy którykolwiek z warunków nie jest spełniony przez Oferenta pole należy pozostawić puste.)***

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Zgodnie z przedmiotem prowadzonej działalności jest uprawniony do sprzedaży  i montażu przedmiotu zamówienia wskazanego w zapytaniu ofertowym nr 6/2025/1.5 FEPD oraz w Załączniku nr 1 „Specyfikacja przedmiotu zamówienia do zapytania ofertowego nr 6/2025/1.5 FEPD”. |  |
| 1. Posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie do wykonania zaoferowanego przedmiotu zamówienia wskazanego w zapytaniu ofertowym nr 6/2025/1.5 FEPD oraz  w Załączniku nr 1 „Specyfikacja przedmiotu zamówienia do zapytania ofertowego  nr 6/2025/1.5 FEPD”. |  |
| 1. Znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowanej zapewniającej prawidłową realizację pełnego zakresu przedmiotu zamówienia, w tym jego terminową realizację oraz nie znajduje się w stanie upadłości ani likwidacji, nie wszczęto wobec Oferenta postępowania upadłościowego czy likwidacyjnego, nie zalega z opłaceniem podatków, opłat oraz składek na ubezpieczenie zdrowotne, społeczne (brak zaległości wobec Skarbu Państwa z tytułu podatków oraz zaległości wobec ZUS). |  |
| 1. Nie podlega wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia w oparciu o zapisy zawarte w ustawie Prawo zamówień publicznych. |  |
| 1. Oświadcza, że przedmiot zamówienia wskazany w ofercie jest fabrycznie nowy,  a jego model/typ jest innowacyjny i dostępny na rynku światowym nie dłużej niż 3 lata licząc od daty złożenia oferty. |  |
| 1. Oświadcza, iż zapoznał się z informacją o przetwarzaniu danych osobowych oraz zasadach, na jakich będzie się ono odbywało zawartą w punkcie XVIII „Klauzulą informacyjną w sprawie ochrony danych osobowych” w zapytaniu ofertowym i wyrażam zgodę na przetwarzanie danych osobowych na potrzeby prowadzonego postępowania ofertowego. |  |

…………………………….…………….………………………………………………………………….

*kwalifikowany podpis elektroniczny, podpis zaufany lub podpis złożony wraz z imienną pieczątką lub podpis czytelny (z podaniem imienia i nazwiska)  
osoby/osób upoważnionej/upoważnionych do reprezentacji Oferenta*

*…………………………………………….*

*pieczęć firmowa Oferenta*